

Kraków, dnia 09.02.2018

znak sprawy: SR-III.7221.36.2017.AS

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 180 pkt 3, art. 180a, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 184, art. 188 ust. 1, 2, 2a i 2b oraz art. 192 w związku z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r., poz. 519 z późniejszymi zmianami),
- art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r., poz. 1257 z późniejszymi zmianami),

po rozpatrzeniu

wniosku Składowiska Odpadów Komunalnych Sp. z o.o., ul. Nadwiślańska 36, 32-600 Oświęcim, działającego przez pełnomocnika Pana Pawła Turzańskiego, Małopolskie Biuro Konsultingowo Marketingowe – ochrona środowiska s.c., ul. Widokowa 3, 32-082 Zerków, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Małopolskiego z dnia 10 lutego 2014 r., znak: SR-III.7221.38.2013.BS, zmienionej decyzją z dnia 09 czerwca 2017 r., znak: SR-III.7221.36.2017.AS, dotyczącej pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania odpadów, w związku z eksploatacją regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, instalacji przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki i ich doczyszczania, regionalnej instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż odpady komunalne, tj. instalacji do sortowania odpadów powstałych w wyniku wypadków i zdarzeń losowych, prowadzeniem demontażu odpadów wielkogabarytowych, zlokalizowanych w Oświęcimiu przy ul. Nadwiślańskiej 36,

orzekam

Zmieniam, za zgodą Strony, decyzję Marszałka Województwa Małopolskiego z dnia 10 lutego 2014 r., znak: SR-III.7221.38.2013.BS, zmienioną decyzją z dnia 09 czerwca 2017 r., znak: SR-III.7221.36.2016.AS, udzielającą pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania odpadów, w związku z eksploatacją regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, regionalnej instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, instalacji przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki i ich doczyszczania, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż odpady komunalne, tj. instalacji do sortowania odpadów powstałych w wyniku wypadków i zdarzeń losowych, prowadzeniem demontażu odpadów wielkogabarytowych, zlokalizowanych w Oświęcimiu przy ul. Nadwiślańskiej 36, w następujący sposób:

1) Punkt II decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

II. Udzielam Składowisku Odpadów Komunalnych Sp. z o.o., ul. Nadwiślańska 36, 32-600 Oświęcim (NIP: 549-196-99-24, REGON: 072112556), pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, w związku z eksploatacją:

- regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, o zdolności przetwarzania 30 000 Mg/rok na części mechanicznej oraz 15 000 Mg/rok na części biologicznej,

- regionalnej instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, o zdolności przetwarzania 15 000 Mg/rok,
- instalacji przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki i ich doczyszczania, o zdolności przetwarzania 15 000 Mg/rok,
- instalacji do przetwarzania odpadów powstałych w wyniku wypadków, zdarzeń losowych i klęsk żywiołowych, o zdolności przetwarzania 5 000 Mg/rok,

a także w związku z demontażem odpadów wielkogabarytowych w ilości 4000 Mg/rok.

2) Punkt II.1.1.2. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

II.1.1.2. Część biologiczna – kompostownia odpadów zlokalizowana jest na działkach o nr ewid.: 1084/1, 1084/2, 1083/4, 1083/6, 1095/1, 1096/3, 1096/6, 1097/1, 1098/1 obręb Monowice. Powierzchnia terenu kompostowni to około 11 tys. m², z czego teren zajęty przez zespół bioreaktorów (5 sztuk - bioreaktory działające naprzemiennie przeznaczone do przetwarzania frakcji podsitowej w ramach instalacji MBP i do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów) zajmuje powierzchnię ok. 550 m² (5% całości powierzchni kompostowni), droga i plac dojrzwania kompostu ok. 5 tys. m² (45%), a zieleń i trawniki zajmują powierzchnię ok. 5,6 tys. m² (ok. 50% całości powierzchni).

Ilość bioreaktorów przeznaczonych do stabilizacji tlenowej frakcji podsitowej (0-80 mm) dostosowana będzie do ilości odpadów biodegradowalnych wyodrębnionych w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Bioreaktory będą oznakowane.

W skład części biologicznej instalacji do MBP (kompostownia) wchodzi:

- 5 bioreaktorów, jako integralna część instalacji MBP (o wydajności 350 Mg każdy), działających w zależności od potrzeb,
- strefa dostawy i obróbki odpadów przeznaczonych do przetwarzania – plac przed bioreaktorami,
- plac dojrzwania stabilizatu/kompostu,
- maszyny i urządzenia technologiczne (m.in.: przerucarka samojezdna przyzm stabilizatu/kompostu, ładowarka kołowa, rozdzielnia, szafa sterownicza bioreaktora),
- sito bębnowe o oczkach 20 mm z separatorem pneumatycznym i magnetycznym,
- infrastruktura towarzysząca m.in.: kanalizacja deszczowa, kanalizacja sanitarna, separator, studzienka wodomierzowa, pompownia wody technologicznej wraz ze zbiornikiem, przyłącze wody technologicznej, przyłącze energetyczne, słupy oświetleniowe.

Parametry pracy bioreaktora:

- wymiary 7 m x 21 m, powierzchnia 147 m²,
- jeden cykl intensywnego kompostowania – 350 Mg frakcji podsitowej 0-80 mm,
- zapełnianie bioreaktora trwa przez okres 7 dni i jest zdeterminowane wydajnością sortowni 49 Mg/dobę (frakcja podsitowa),
- czas intensywnego kompostowania trwa 14 dni.

Biologiczny proces przetwarzania odpadów przebiegać będzie w warunkach tlenowych i ma na celu kompostowanie frakcji podsitowej (0-80 mm – odpad o kodzie 19 12 12) otrzymanej na części mechanicznej (sortownia). Zgodnie ustawą o odpadach jest to proces D8 – *Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12.*

Proces ten trwać będzie przez okres od 8 do 12 tygodni łącznie i odbywać się będzie w dwóch fazach:

1. kompostowanie intensywne,
2. dojrzewanie kompostu.

Proces przetwarzania odpadów (kompostowania) odbywać się będzie w tzw. procesie BIODEGMA. Instalacja do przetwarzania (kompostownia) składa się z betonowych modułów (komór bioreaktorów), automatycznie sterowanej wentylacji ciśnieniowej oraz skrzydłowej konstrukcji dachu pokrytej membraną przepuszczalną typu GoreTex BoxCover oraz placu dojrzewania kompostu.

Tkanina GoreTex BoxCover stanowi filtr dla powietrza opuszającego bioreaktory, co uniemożliwia przedostanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery.

Zastosowanie membrany, jako przykrycia bioreaktorów, umożliwia przepuszczanie nadmiaru pary wodnej i powietrza, redukcję nieprzyjemnych zapachów (odorów), likwidację emisji pyłów oraz wszelkiego rodzaju zarodników i bakterii. Membrana zapobiega nadmiernemu zawilgoceniu przetwarzanego materiału, jak również nadmiernemu jego wyschnięciu, utrzymując w ten sposób odpowiednie warunki wymagane dla optymalizacji procesu kompostowania. W posadzce każdego bioreaktora znajdują się 4 kanały wentylacyjne (napowietrzające) ułożone wzdłuż modułu bioreaktora, które jednocześnie służą ujęciu wody procesowej (odcieki oraz nadmiar wody w kompostowanym materiale).

Wentylatory zostały dobrane konstrukcyjnie tak, aby zapewnić odpowiednie zaopatrzenie w tlen przetwarzanego materiału. Rury napowietrzające, wykonane z polipropylenu, zapewniają równomierne napowietrzanie.

Nawadnianie kompostowanego materiału (odpadów) będzie realizowane w systemie automatycznym. Woda będzie doprowadzona do każdego bioreaktora poprzez rury i odpowiednie dysze nawadniające przyzmę od góry. Każdy bioreaktor posiada 6 sztuk zraszaczy.

Temperatura procesu kompostowania mierzona będzie za pomocą specjalnej sondy połączonej z systemem zapisywania danych i sterującym proces.

Plac dojrzewania kompostu, na którym odbywać się będzie drugi etap biologicznego przetwarzania, znajduje się w bezpośrednim sąsiedztwie bioreaktorów i przewidziany jest na 8 sztuk przyzm o kształcie trapezu o wymiarach (podstawa – 4,0 m, u szczytu – 2,5 m), długości 85,0 m i wysokości 2,2 m. Masa odpadów zgromadzona w jednej przyzmy szacowana jest na około 580 Mg, przy założeniu że ciężar właściwy kompostowanego odpadu wynosi 1,0 Mg/m³. Maksymalna pojemność masowa dojrzewającego stabilizatu/kompostu w 4 przyzmach wynosi około 2320 Mg. Dojrzewanie stabilizatu będzie prowadzone w wyznaczonych i opisanych przyzmach, w zależności od potrzeb.

Pryzmy dojrzewającego stabilizatu będą przerzucane, celem zapewnienia odpowiedniego ich napowietrzania, przy pomocy przyczepki samojezdnej z częstotliwością nie mniejszą niż jeden raz w tygodniu.

Wody technologiczne z terenu kompostowni zostaną skierowane do bioreaktorów celem zraszania przyzm kompostowych razem z wodami opadowymi poprzez separator substancji ropopochodnych i zbiornik retencyjny. Nadmiar tych wód będzie kierowany do przepompowni ścieków składowiska odpadów komunalnych.

3) Punkt II.1.2 decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

II.1.2. Instalacja do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów:

W regionalnej instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, o zdolności przetwarzania 15 000 Mg/rok, prowadzony będzie tlenowy proces biologicznego przetwarzania. Proces ten prowadzony będzie w zamkniętych bioreaktorach. Zgodnie z ustawą o odpadach jest to proces R3 – *Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)*.

Na przedmiotowej instalacji przetwarzane będą odpady o kodach: 20 01 08, 20 01 25, 20 01 38, 20 02 01, 20 03 02 i 20 03 03 oraz zawilgocone i zabrudzone odpady o kodach 15 01 01 i 19 01 01 wyselekcjonowane z odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki.

Proces przetwarzania trwać będzie od 8 do 12 tygodni i odbywać się będzie w dwóch fazach:

1. kompostowanie intensywne,
2. dojrzewanie kompostu.

W skład instalacji do przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów wchodzi:

- bioreaktory (o wydajności 350 Mg) działające naprzemiennie. Ilość bioreaktorów przeznaczonych do odpadów zielonych i innych bioodpadów dostosowana będzie do ilości przetwarzanych odpadów. Bioreaktory będą oznakowane.
- strefa dostawy i obróbki odpadów przeznaczonych do przetwarzania – plac przed bioreaktorami,
- plac dojrzewania kompostu,
- maszyny i urządzenia technologiczne (m.in.: przetrucarka samojezdna przyzmu kompostu, ładowarka kołowa, rozdzielnia, szafa sterownicza bioreaktora),
- sito bębnowe o oczkach 20 mm z separatorem pneumatycznym i magnetycznym,
- infrastruktura towarzysząca m.in.: kanalizacja deszczowa, kanalizacja sanitarna, separator, studzienka wodomierzowa, pompownia wody technologicznej wraz ze zbiornikiem, przyłącze wody technologicznej, przyłącze energetyczne, słupy oświetleniowe.

Parametry pracy bioreaktora:

- wymiary 7m x 21m, powierzchnia 147 m²,
- jeden cykl intensywnego kompostowania – 350 Mg,
- czas intensywnego kompostowania około 14 dni.

Proces kompostowania odbywać się będzie identycznie jak w przypadku instalacji MBP, w tzw. procesie BIODEGMA.

Instalacja do kompostowania składa się z betonowego modułu (komory bioreaktora), automatycznie sterowanej wentylacji ciśnieniowej oraz skrzydłowej konstrukcji dachu pokrytej membraną przepuszczalną typu GoreTex BoxCover oraz placu dojrzewania kompostu.

Tkanina GoreTex BoxCover stanowi filtr dla powietrza opuszającego bioreaktor, co uniemożliwia przedostanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery.

W posadzce bioreaktora znajdują się 4 kanały wentylacyjne (napowietrzające) ułożone wzdłuż modułu bioreaktora, które jednocześnie służą ujęciu wody procesowej (odcieki oraz nadmiar wody w kompostowanym materiale).

Wentylatory zostały dobrane konstrukcyjnie tak, aby zapewnić odpowiednie zaopatrzenie w tlen kompostowanego materiału. Rury napowietrzające, wykonane z polipropylenu, zapewniają równomierne napowietrzanie.

Zastosowanie membrany, jako przykrycia bioreaktora, umożliwia przepuszczanie nadmiaru pary wodnej i powietrza, redukcję nieprzyjemnych zapachów (odorów), likwidację emisji pyłów oraz wszelkiego rodzaju zarodników i bakterii. Membrana zapobiega nadmiernemu zawilgoceniu kompostowanego materiału, jak również nadmiernemu jego wyschnięciu, utrzymując w ten sposób odpowiednie warunki wymagane dla optymalizacji procesu kompostowania.

Nawadnianie kompostowanych odpadów będzie realizowane w systemie automatycznym. Woda będzie doprowadzona do bioreaktora poprzez rury i odpowiednie dysze nawadniające przyzmu od góry. Bioreaktor posiada 6 sztuk zraszaczy.

Temperatura procesu kompostowania mierzona będzie za pomocą specjalnej sondy połączonej z systemem zapisywania danych i sterującym procesem.

Plac dojrzewania kompostu, znajduje się w bezpośrednim sąsiedztwie bioreaktora i przewidziany jest na 8 sztuk przyzmu (z czego na odpady zielone przeznaczone są 4 przyzmy) o kształcie trapezu

o wymiarach (podstawa – 4,0 m, u szczytu – 2,5 m), długości 85,0 m i wysokości 2,2 m. Masa odpadów zgromadzona w jednej przyźmie szacowana jest na około 580 Mg, przy założeniu że ciężar właściwy kompostowanego odpadu wynosi 1,0 Mg/m³. Maksymalna pojemność masowa dojrzewającego kompostu w 4 przyźmach wynosi około 2320 Mg. Kompostowanie odbywać się będzie w wyznaczonych i opisanych przyźmach, w zależności od potrzeb.

Odpady biodegradowalne zbierane selektywnie przeznaczone do procesu kompostowania nie będą magazynowane lecz na bieżąco umieszczane w wyznaczonym bioreaktorze. Dopuszcza się magazynowanie odpadów o kodach 15 01 01, 19 01 01, 20 01 38, 20 02 01 i 20 03 03, które nie będą stwarzały zagrożenia emisji odorów, w wyznaczonym miejscu na placu kompostowania, poza terenem przeznaczonym na przyźmy dojrzewającego stabilizatu lub kompostu, luzem w ukształtowanej i oznaczonej przyźmie.

Przyźmy dojrzewającego kompostu będą przerzucane (mieszane) przy pomocy przetrucarki samojezdnej, z częstotliwością nie mniejszą niż jeden raz w tygodniu, celem zapewnienia odpowiedniego ich napowietrzania. W wyniku kompostowania odpadów otrzymywany będzie produkt o właściwościach nawozowych lub środek wspomagający uprawę roślin, spełniający wymagania określone w przepisach odrębnych lub materiał po procesie kompostowania (odpad o kodzie ex 19 05 03) dopuszczony do odzysku w procesie odzysku R10, spełniający wymagania określone w rozporządzeniu w sprawie procesu odzysku R10.

Wytworzony po procesie kompostowania odpad o kodzie ex 19 05 03 (kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zebranych selektywnie) przekazywany będzie bezpośrednio do odzysku (metoda R10) lub przesiewany na mobilnym przesiewaczu wyposażonym w sito bębnowe o wielkości oczek 20 mm.

W wyniku przesiewania powstanie frakcja nadsitowa (frakcja powyżej 20 mm), którą stanowić będzie odpad o kodzie 19 05 01 – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych oraz frakcja podsitowa (0-20 mm), tj. odpad o kodzie ex 19 05 03 – kompost nie odpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zebranych selektywnie.

4) Punkt II.1.3. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

II.1.3. Instalacja do przetwarzania odpadów selektywnie zebranych i ich doczyszczania.

W sortowni mechanicznemu przetwarzaniu odpadów (podczyszczaniu) poddawane będą selektywnie zbierane odpady w ilości do 15 000 Mg/rok. Zgodnie z ustawą o odpadach jest to proces R12 – *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.*

Selektywnie zbierane odpady pochodzenia komunalnego dostarczane do Spółki będą ważone na wadze zlokalizowanej przy wjeździe i ewidencjonowane, a następnie rozładowywane na stanowisku przyjęć odpadów w hali sortowni lub w oznaczonym boksie zlokalizowanym na placu magazynowym obok hali sortowni.

Do procesu przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki przeznaczone będą odpady o kodach 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 07, 15 01 09, 15 02 03, 17 02 01, 17 02 02, 17 02 03, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 38, 20 01 39, 20 01 40, 20 01 99.

Po wstępnej ocenie, zważeniu i zewidencjonowaniu, odpady będą kierowane do sortowni na linię sortowniczą, za wyjątkiem odpadów o kodach 15 01 07, 17 02 02, 20 01 02, które będą kierowane na osobną linię sortowniczą przeznaczoną tylko do sortowania szkła, zlokalizowaną na placu obok budynku socjalno-administracyjnego.

Sortowanie selektywnie zebranych odpadów będzie się odbywało w procesie II-stopniowego sortowania.

Odpady w pierwszej kolejności będą kierowane taśmociągiem do 8-mio stanowiskowej kabiny sortowniczej, gdzie będzie następował proces ręcznego sortowania – I stopień sortowania (segregacji). Podczas segregacji wydzielane będą surowce wtórne, tj. odpady oznaczone kodami: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 07, 15 01 09, 19 12 01, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 08. Wyszortowane surowce wtórne o kodach 15 01 01, 15 01 02, 15 02 03, 15 01 05, 15 01 09, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 08, poddawane będą zgniataniu i belowaniu w prasie hydraulicznej (belownicy) zlokalizowanej na placu magazynowym znajdującym się pod wiatą obok kompostowni, celem przygotowania ich do recyklingu.

Wydzielone w kabinie sortowniczej odpady frakcji surowcowych, kierowane będą selektywnie poprzez leje zrzutowe do znajdujących się pod kabiną boksów i znajdujących się w nich kontenerów. Odpady w fazie końcowej segregowania (sortowania), odbywającego się w kabinie sortowniczej, przechodzą przez separator magnetyczny umieszczony nad taśmociągiem, gdzie nastąpi wydzielenie ze strumienia odpadów metali żelaznych o kodzie 19 12 02, oraz metali nieżelaznych o kodzie 19 12 03, które będą magazynowane w wyznaczonych miejscach.

Po przejściu przez kabinę 8-mio stanowiskową frakcja nadsitowa 19 12 12 lub 19 12 10 będzie kierowana taśmociągiem do separatora magnetycznego, optopneumatycznego i do kabiny sortowniczej 4-ro stanowiskowej, gdzie będzie następowało jej dalsze przetwarzanie – II stopień sortowania (segregacji).

Separator optopneumatyczny posiada automatyczne ustawienie opcji selektywnego wydzielenia ze strumienia segregowanych odpadów jednegożądanego asortymentu surowcowego np. PET biały, twarde tworzywo sztuczne lub inny odpad. Po przejściu przez separator pozostały strumień odpadów kierowany będzie do 4-ro stanowiskowej kabiny sortowniczej, gdzie następować będzie doczyszczanie wydzielonego na separatorze danego rodzaju odpadu (asortymentu) oraz dalsze doczyszczanie frakcji nadsitowej poszczególnych rodzajów odpadów surowcowych, identycznych, jak w przypadku sortowania w kabinie 8-mio stanowiskowej.

5) Punkt II.2.2. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

II.2.2. Regionalna instalacja do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zebranych selektywnie	Skład: mieszanina związków mineralnych (nieorganicznych) i organicznych. Charakterystyka, właściwości: postać fizyczna stała. Odpad nie posiada właściwości substancji niebezpiecznych.	9 450
Przesiewanie na sicie mobilnym 20 mm (wytworzonego odpadu ex 19 05 03)				
2.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (frakcja >20 mm)	Skład: mieszanina związków mineralnych (nieorganicznych) i organicznych ustabilizowana na skutek zredukowanej wilgotności -zawartość wody <20% nierozłożone lub nieulegające rozkładowi tlenowemu składniki masy – zanieczyszczenia np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne, metale. Charakterystyka, właściwości: postać fizyczna stała. Odpad nie posiada właściwości substancji niebezpiecznych.	2 500

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
3.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zebranych selektywnie (frakcja 0-20 mm)	Skład: mieszanina związków mineralnych (nieorganicznych) i organicznych. Charakterystyka, właściwości: Odpad o granulacji poniżej 20 mm. Postać fizyczna stała. Odpad nie posiada właściwości substancji niebezpiecznych.	7 500
Łącznie w ciągu roku				do 9 450

6) Punkt II.2.3. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

II.2.3. Instalacja do przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki i ich doczyszczania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Skład: głównie celuloza, wypełniacze organiczne i nieorganiczne. Charakterystyka, właściwości: typowe opakowania tektura falista, papiery workowe, papiery makulaturowe oraz tektura pudełkowa. Postać fizyczna stała. Odpad nie posiada właściwości substancji niebezpiecznych.	15 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: polimery organiczne, PE - wysokiej i niskiej gęstości, PET, PP, PS, PVC oraz plastyfikatory. Charakterystyka, właściwości: głównie: opakowania (butelki, kanistry, beczki, skrzynki, pojemniki, worki, folie). Postać fizyczna stała. Odpad nie posiada właściwości substancji niebezpiecznych.	15 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Skład: związki organiczne, celuloza, lignina, hemicelulozy oraz żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Charakterystyka, właściwości: głównie skrzynki, klatki i łubianki, palety drewniane. Postać fizyczna stała. Odpad nie posiada właściwości substancji niebezpiecznych.	15 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Skład: aluminium, stal, stal +aluminium, cyna. Charakterystyka, właściwości: typowe opakowania po żywności puszki po konserwach, napojach, opakowania aerozolowe, zakrętki. Postać fizyczna stała. Odpad nie posiada właściwości substancji niebezpiecznych.	15 000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Skład: mieszanina związków nieorganicznych i organicznych, polimerów. Charakterystyka, właściwości: głównie kartony z materiałów wielowarstwowych z udziałem polietylenu (również aluminium). Postać fizyczna stała. Odpad nie posiada właściwości substancji niebezpiecznych.	15 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Skład: dwutlenek krzemu, tlenki: glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu. Charakterystyka, właściwości: typowe opakowania szklane słoiki, butelki Postać fizyczna stała. Odpad nie posiada właściwości substancji niebezpiecznych.	15 000
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Skład: mieszanina związków nieorganicznych i organicznych. Charakterystyka, właściwości: postać fizyczna stała. Odpad nie posiada właściwości substancji niebezpiecznych.	15 000
8.	19 12 01	Papier tektura	Skład: celuloza, włókna organiczne, substancje nieorganiczne, wypełniacze organiczne skrobia ziemniaczana oraz wypełniacze nieorganiczne, barwniki. Charakterystyka, właściwości postać fizyczna stała. Odpad nie posiada właściwości substancji niebezpiecznych.	15 000
9.	19 12 02	Metale żelazne	Skład: związki żelaza - stopy żelaza i węgla, staliwo, żeliwo. Charakterystyka, właściwości: postać fizyczna stała. Odpad nie posiada właściwości substancji niebezpiecznych.	15 000
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	Skład: metale nieżelazne - miedź, cynk, cyna, ołów aluminium, stopy miedzi mosiądz, brąz. Charakterystyka, właściwości: postać fizyczna stała. Odpad nie posiada właściwości substancji niebezpiecznych.	15 000
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polimery organiczne, dodatki modyfikujących: napelniacze, stabilizatory, środki antystatyczne, barwniki, sadza Charakterystyka, właściwości: PCV, PE, poliuretan, postać fizyczna stała. Odpad nie posiada właściwości substancji niebezpiecznych.	15 000
12.	19 12 05	Szkło	Skład: dwutlenek krzemu, tlenki: glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu. Charakterystyka, właściwości: postać fizyczna stała. Odpad nie posiada właściwości substancji niebezpiecznych	15 000
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: dwutlenek krzemu, tlenki: glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu. Charakterystyka, właściwości: postać fizyczna stała. Odpad nie posiada właściwości substancji niebezpiecznych.	15 000
14.	19 12 08	Tekstyliia	Skład: włókna naturalne i syntetyczne (polimery organiczne). Charakterystyka, właściwości: odpad w postaci stałej. Odpad nie posiada właściwości substancji niebezpiecznych.	15 000
15.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Skład: mieszanina odpadów zawierająca węgiel organiczny i nieorganiczny, w skład której wchodzi także odpady tworzyw sztucznych. Odpad nie posiada właściwości substancji niebezpiecznych, palny	15 000
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Skład: mieszanina związków organicznych i nieorganicznych (mineralnych) – drewna, metali, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości mineralnych i organicznych. Charakterystyka, właściwości: postać fizyczna stała. Odpad nie posiada właściwości substancji niebezpiecznych.	15 000
Łącznie w ciągu roku				do 15 000

7) Punkt II.6.1.1. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

II.6.1.1. Regionalna instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Dalsze sposoby gospodarowania odpadami
Regionalna instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych – część mechaniczna (sortownia)			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady po ich wytworzeniu i zebraniu odpowiedniej ilości do transportu, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady po ich wytworzeniu i zebraniu odpowiedniej ilości do transportu, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
10.	16 02 16	Elementy usunięte ze użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
11.	19 12 01	Papier i tektura	
12.	19 12 02	Metale żelazne	
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
15.	19 12 05	Szkło	
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
17.	19 12 08	Tekstyli	
18.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości do transportu, będą przekazywane odbiorcy, posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, celem wykorzystania energetycznego.
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja powyżej 80 mm)	Odpady w pierwszej kolejności będą przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich dalszego przetwarzania metodą odzysku. W przypadku braku takiej możliwości kierowane będą na własne składowisko, celem unieszkodliwienia, pod warunkiem spełnienia warunków rozporządzenia w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach.
20.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja 0-80 mm)	Odpady na bieżąco będą przekazywane transportem własnym do znajdującej się w sąsiedztwie kompostowni, celem dalszego przetwarzania.
Regionalna instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych – część biologiczna			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady – stabilizat	Odpady będą kierowane na własne składowisko lub przekazywane do innej instalacji celem unieszkodliwienia, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie. Ponadto odpady mogą być przesiewane na mobilnym przesiewaczu (sito o oczkach 20 mm) celem uzyskania frakcji nadającej się do odzysku.
Przesiewanie na sicie mobilnym 20 mm (wytworzonego stabilizatu – 19 05 99)			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady – stabilizat	Odpady będą kierowane na własne składowisko celem unieszkodliwienia.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Dalsze sposoby gospodarowania odpadami
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) (frakcja 0-20 mm)	Odpady będą przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich dalszego przetwarzania metodą odzysku lub odzyskiwane na własnym składowisku na podstawie odrębnych decyzji

8) Punkt II.6.1.2. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

II.6.1.2. Regionalna instalacja do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Dalsze sposoby gospodarowania odpadami
1.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zebranych selektywnie	Odpady będą odzyskiwane w procesie odzysku R10, przy spełnieniu wymagań określonych w rozporządzeniu w sprawie procesu odzysku R10 lub kierowane do mobilnego przesiewacza (sito o oczkach 20 mm).
Przesiewanie na sicie mobilnym 20 mm (wytworzonego odpadu ex 19 05 03)			
2.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (frakcja >20 mm)	Odpady będą kierowane ponownie do bioreaktora celem dalszego kompostowania lub na własne składowisko celem unieszkodliwienia.
3.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zebranych selektywnie (frakcja 0-20 mm)	Odpady będą odzyskiwane w procesie odzysku R10, przy spełnieniu wymagań określonych w rozporządzeniu w sprawie procesu odzysku R10

9) Punkt II.6.1.3. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

II.6.1.3. Instalacja do przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki i ich doczyszczania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Dalsze sposoby gospodarowania odpadami
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady po ich wytworzeniu i zebraniu odpowiedniej ilości do transportu, będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
8.	19 12 01	Papier tektura	
9.	19 12 02	Metale żelazne	
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
12.	19 12 05	Szkło	
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
14.	19 12 08	Tekstylia	
15.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady kierowane będą do instalacji produkcji paliwa alternatywnego lub do instalacji wykorzystujących zawartą w nim energię (np. kotły energetyczne, spalarnie, cementownie itp.).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Dalsze sposoby gospodarowania odpadami
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady w pierwszej kolejności będą przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich dalszego przetwarzania metodą odzysku. W przypadku braku takiej możliwości kierowane będą na własne składowisko, celem unieszkodliwienia, pod warunkiem spełnienia warunków rozporządzenia w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach.

10) **Punkt II.7.3. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:**

II.7.3. Instalacja do przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki i ich doczyszczania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady będą magazynowane w postaci zbelowanej luzem lub w kontenerach na placu magazynowym lub pod wiatą obok kompostowni.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady będą magazynowane luzem w osobnym boksie pod wiatą obok budynku socjalno-administracyjnego.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady będą magazynowane luzem w boksie na placu magazynowym obok budynku socjalno-administracyjnego.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady będą magazynowane w postaci zbelowanej luzem lub w kontenerach na placu magazynowym lub pod wiatą obok kompostowni.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady będą magazynowane luzem w boksach (selektywnie – szkło białe i szkło kolorowe) obok linii sortowniczej znajdującej się na placu magazynowym obok budynku socjalno-administracyjnego.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady będą magazynowane w postaci zbelowanej luzem lub w kontenerach na placu magazynowym lub pod wiatą obok kompostowni.
8.	19 12 01	Papier tektura	
9.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady będą magazynowane luzem w boksie na placu magazynowym obok budynku socjalno-administracyjnego.
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady będą magazynowane w kontenerach lub pojemnikach na placu magazynowym lub pod wiatą znajdujących się obok budynku socjalno-administracyjnego.
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady będą magazynowane w postaci zbelowanej luzem lub w kontenerach na placu magazynowym lub pod wiatą obok kompostowni.
12.	19 12 05	Szkło	Odpady będą magazynowane luzem w boksach (odpowiednio selektywnie – szkło białe i szkło kolorowe) obok linii sortowniczej znajdującej się na placu magazynowym obok budynku socjalno-administracyjnego.
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady będą magazynowane luzem w osobnym boksie pod wiatą obok budynku socjalno-administracyjnego.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
14.	19 12 08	Tekstylia	Odpady będą magazynowane w postaci zbelowanej luzem lub w kontenerach na placu magazynowym lub pod wiatą obok kompostowni.
15.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady będą magazynowane w postaci zbelowanej na placu magazynowym lub luzem pod wiatą obok budynku socjalno - administracyjnego.
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady o kaloryczności poniżej 6000 kJ/kg, nie będą magazynowane.
			Odpady o kaloryczności powyżej 6000 kJ/kg będą magazynowane luzem lub w postaci zbelowanej na placu magazynowym lub pod wiatą obok budynku socjalno-administracyjnego.

11) Punkt III.1.A.5.2. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

A.5.2. Część biologiczna:

Do procesu biologicznego kierowane będą odpady o kodzie 19 12 12 (frakcja 0-80mm), wydzielone w procesie przetwarzania odpadów komunalnych na sortowni tj. części mechanicznej instalacji. Proces biologicznego przetwarzania odpadów przebiega w warunkach tlenowych. Zgodnie ustawą o odpadach jest to proces D8 – Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12.

Proces kompostowania trwa łącznie od 8 do 12 tygodni i odbywa się w dwóch fazach:

- kompostowanie intensywne,
- dojrzewanie kompostu.

Kompostowanie intensywne – moduły kompostujące (zespół bioreaktorów – 5 szt.) są napełniane na bieżąco za pomocą ładowarki kołowej. Po napełnieniu danego bioreaktora i uformowaniu w nim pryzmy, dach oraz brama zostają zamknięte i rozpoczyna się faza intensywnego kompostowania, która trwa 2 tygodnie, do czasu osiągnięcia wartości AT_4 (rozumianej jako aktywność oddychania – parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni) poniżej 20 mg O_2/g suchej masy.

Podczas tego procesu utrzymywany będzie stały i jednostajny klimat wewnątrz materiału kompostowanego (pryzmy). System sterowania reguluje napowietrzaniem ciśnieniowym oraz kontroluje temperaturę kompostowania tak, aby zapewnić całkowitą higienizację materiału kompostowanego. System zaopatrzonej jest w automatyczne sterowanie i wizualizację parametrów procesu.

Po zakończeniu fazy intensywnej zawartość bioreaktora usuwana jest przy pomocy ładowarki na plac dojrzewania kompostu i układana w odpowiednie pryzmy.

Dojrzewanie kompostu – po fazie intensywnego kompostowania zawartość bioreaktora jest przenoszona ładowarką kołową na plac dojrzewania kompostu i ułożona w odpowiednią pryzmę, gdzie następuje dojrzewanie kompostu przez około 6-10 tygodni. Okres ten może zostać skrócony lub wydłużony, pod warunkiem spełnienia wymagań stabilizatu, określonych w rozporządzeniu w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. W trakcie trwania procesu dojrzewania kompostu pryzmy są przerzucane (mieszanie) kilkakrotnie przy pomocy ładowarki kołowej, zależnie od materiału, warunków atmosferycznych oraz potrzeb technologicznych.

Końcowym produktem procesu kompostowania jest stabilizat (odpad o kodzie 19 05 99), kierowany na własne składowisko lub przekazywany do innej instalacji celem unieszkodliwiania, zgodnie

z obowiązującymi przepisami w tym zakresie. Odpady te mogą być również przesiewane na mobilnym sicie (sito o oczkach 20 mm) celem uzyskania frakcji nadającej się do odzysku.

Roczna moc przerobowa części biologicznej instalacji do przetwarzania odpadów komunalnych wynosi 15 000 Mg/rok.

12) Punkt III.1.B.1 decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

B.1. Ustalam rodzaje i masę odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie odzysku w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury (<i>zawilgocone i zanieczyszczone</i>)	15 000
2.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (frakcja >20 mm) – <i>wyłącznie własne</i>	2500
3.	19 12 01	Papier i tektura (<i>zawilgocone i zanieczyszczone</i>)	15 000
4.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	15 000
5.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	15 000
6.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	15 000
7.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	15 000
8.	20 03 02	Odpady z targowisk	15 000
9.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	15 000

Łączna ilość odpadów poddanych procesowi odzysku na instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów nie może przekroczyć 15 000 Mg/rok.

13) Punkt III.1.B.5. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

B.5. Określam dopuszczoną metodę przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego, z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji:

Na przedmiotowej instalacji przetwarzane są odpady o kodach: 19 05 01, 20 01 08, 20 01 25, 20 01 38, 20 02 01, 20 03 02, 20 03 03 oraz odpady o kodach 15 01 01 i 19 12 01 wyselekcjonowane z odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki i nie poddawane innemu procesowi odzysku. Zgodnie z ustawą o odpadach jest to proces R3 - *Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)*. Tlenowy proces biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów trwa od 8 do 12 tygodni i odbywa się w dwóch fazach:

1. kompostowanie intensywne,
2. dojrzewanie kompostu

Odpady po przywiezieniu na teren Zakładu będą ważone na wadze samochodowej i ewidencjonowane, a następnie kierowane bezpośrednio do bioreaktora. Po napełnieniu bioreaktora rozpoczyna się proces intensywnego kompostowania.

Kompostowanie intensywne – moduł kompostujący (bioreaktory) napełniane na bieżąco za pomocą ładowarki kołowej. Po napełnieniu bioreaktora i uformowaniu w nim przyzmy, dach oraz brama zostają zamknięte i rozpoczyna się faza intensywnego kompostowania, która trwa do 2 tygodni.

Podczas tego procesu utrzymywany jest stały i jednorodny klimat wewnątrz materiału kompostowanego (przyzmy). System sterowania reguluje napowietrzaniem ciśnieniowym oraz

kontroluje temperaturę kompostowania tak, aby zapewnić całkowitą higienizację materiału kompostowanego. System zaopatrzonej jest w automatyczne sterowanie i wizualizację parametrów procesu. Zawartość bioreaktora usuwana jest przy pomocy ładowarki na plac dojrzewania kompostu i układana w odpowiednie pryzmy.

Dojrzewanie kompostu – po fazie intensywnego kompostowania zawartość bioreaktora jest przenoszona ładowarką kołową na plac dojrzewania kompostu i ułożona w odpowiednią pryzmę, gdzie następuje dojrzewanie kompostu przez około 6-10 tygodni. Pryzmy są przerzucane (mieszanie) kilkakrotnie przy pomocy ładowarki kołowej zależnie od materiału wsadowego, warunków atmosferycznych oraz potrzeb technologicznych.

W wyniku kompostowania odpadów otrzymywany będzie produkt o właściwościach nawozowych lub środek wspomagający uprawę roślin, spełniający wymagania określone w przepisach odrębnych lub materiał po procesie kompostowania (odpad o kodzie ex 19 05 03) dopuszczony do odzysku w procesie odzysku R10, spełniający wymagania określone w rozporządzeniu w sprawie procesu odzysku R10. Wytworzony po procesie kompostowania odpad o kodzie ex 19 05 03 (kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zebranych selektywnie) przekazywany będzie bezpośrednio do odzysku (metoda R10) lub przesiewany na mobilnym przesiewaczu wyposażonym w sito bębnowe o wielkości oczek 20 mm. W wyniku przesiewania powstanie frakcja nadsitowa (frakcja powyżej 20 mm), którą stanowić będzie odpad o kodzie 19 05 01 – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych oraz frakcja podsitowa (0-20 mm), tj. odpad o kodzie ex 19 05 03 – kompost nie odpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zebranych selektywnie).

Roczna moc przerobowa instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów nie przekroczy 15 000 Mg/rok.

14) Punkt III.1.D.1. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

D.1. Ustalam rodzaje i masę odpadów dopuszczonych do przetwarzania w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	15 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	15 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	15 000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	15 000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 000
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	15 000
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	15 000
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 000
10.	17 02 01	Drewno	15 000
11.	17 02 02	Szkło	15 000
12.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	15 000
13.	20 01 01	Papier i tektura	15 000
14.	20 01 02	Szkło	15 000
15.	20 01 10	Odzież	15 000
16.	20 01 11	Tekstyliia	15 000
17.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	15 000
18.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	15 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
19.	20 01 40	Metale	15 000
20.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	15 000

Łączna ilość odpadów poddanych procesowi odzysku nie przekroczy 15 000 Mg/rok.

15) Punkt III.1.D.5. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

D.5. Określam dopuszczoną metodę przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego, z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji:

Odpady pochodzące z selektywnej zbiórki po przywiezieniu na teren Zakładu będą ważone na wadze zlokalizowanej przy wjeździe i ewidencjonowane, a następnie rozładowywane na stanowisku przyjęć odpadów w hali sortowni lub w boksie zlokalizowanym na placu magazynowym obok hali sortowni.

Do procesu przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki przeznaczone będą odpady podgrupy o kodach 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 07, 15 01 09, 15 02 03, 17 02 01, 17 02 02, 17 02 03, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 38, 20 01 39, 20 01 40, 20 01 99.

Po wstępnej ocenie, zważeniu i zewidencjonowaniu, odpady będą kierowane do sortowni na linię sortowniczą, oprócz odpadów szkła o kodzie 15 01 07, 17 02 02, 20 01 02, które będą kierowane na osobną linię sortowniczą przeznaczoną tylko do sortowania szkła, zlokalizowaną na placu obok budynku socjalno-administracyjnego.

Zawilgocone i zabrudzone odpady papieru i tektury o kodach 15 01 01 i 19 12 01 będą kierowane do procesu kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

Sortowanie selektywnie zebranych odpadów będzie się odbywało w procesie II-stopniowego sortowania.

Odpady najpierw będą kierowane taśmociągiem do 8-mio stanowiskowej kabiny sortowniczej, gdzie będzie następował proces ręcznego sortowania – I stopień sortowania (segregacji).

Po kabinie 8-mio stanowiskowej odpady będą kierowane dalej taśmociągiem do separatora magnetycznego, optopneumatycznego i do kabiny sortowniczej 4-ro stanowiskowej, gdzie będzie następowało ich dalsze przetwarzanie – II stopień sortowania (segregacji).

Wydzielone w kabinie sortowniczej 8-mio stanowiskowej odpady frakcji surowcowych, wrzucane będą selektywnie poprzez leje zrzutowe do znajdujących się pod kabiną boksów i znajdujących się w nich kontenerów. Po przejściu odpadów przez kabinę sortowniczą, na separatorze magnetycznym, zlokalizowanym nad taśmociągiem na końcu kabiny sortowniczej, nastąpi wydzielenie ze strumienia odpadów metali żelaznych o kodzie 19 12 02.

Po kabinie 8-mio stanowiskowej, frakcja nadsitowa, kierowana będzie taśmociągiem do separatora optopneumatycznego i dalej do kabiny sortowniczej 4-ro stanowiskowej, gdzie będzie następowało jej doczyszczanie – II stopień sortowania (segregacji).

Separator optopneumatyczny posiada automatyczne ustawienie opcji wydzielenia ze strumienia segregowanych odpadów selektywne wydzielenie jednego żądanego asortymentu surowcowego np. PET biały, twarde tworzywo sztuczne lub inny odpad. Po przejściu przez ten separator pozostały strumień odpadów kierowany będzie do 4-ro stanowiskowej kabiny sortowniczej, gdzie będzie następowało doczyszczanie wydzielonego na separatorze danego rodzaju odpadu (asortymentu) oraz dalsze doczyszczanie frakcji nadsitowej po przejściu przez separator poszczególnych rodzajów odpadów surowcowych, identycznych, jak w przypadku sortowania w kabinie 8-mio stanowiskowej.

Wysegregowane (wysortowane) surowce z frakcji nadsitowej z obydwu stopni sortowania będą zbierane selektywnie i magazynowane w odpowiednich boksach lub kontenerach.

Podczas procesu segregacji przetwarzanych lub doczyszczanych odpadów, powstawać będą odpady o kodach 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 07, 15 01 09, 15 02 03, 19 12 01, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 08.

Wysortowane surowce wtórne o kodach 15 01 01, 15 01 02, 15 01 05, 15 01 09, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 08, poddawane będą zgniataniu i belowaniu w prasie hydraulicznej (belownicy) zlokalizowanej na placu magazynowym znajdującym się pod wiatą obok kompostowni, w celu przygotowania ich do recyklingu.

Odpady w fazie końcowej sortowania (segregowania), odbywającego się w kabinie sortowniczej, przechodzą przez separator magnetyczny umieszczony nad taśmociągiem, gdzie nastąpi wydzielenie ze strumienia odpadów metali żelaznych o kodzie 19 12 02, które będą magazynowane w wyznaczonym miejscu.

Odpady szkła będą przetwarzane na osobnej linii sortowniczej zlokalizowanej na placu obok budynku socjalno-administracyjnego. Linia ta składa się z taśmociągu oraz 4-ech stanowisk do ręcznego segregowania. Sortowanie na tej linii polegać będzie na segregacji szkła wg. asortymentu – szkło białe i szkło kolorowe, płaskie. Wysegregowane szkło (19 12 05) będzie lokowane bezpośrednio w boksach lub kontenerach znajdujących się obok tej linii sortowniczej.

Pozostałość po segregacji będzie rozdzielona na frakcję o wysokiej kaloryczności z przeznaczeniem na paliwa alternatywne i balast nie spełniający wymagań kalorycznych przeznaczony do składowania. Frakcja wysokokaloryczna kierowana będzie pod wiatę znajdującą się na placu magazynowym obok budynku socjalno-administracyjnego (poza obiektem sortowni), gdzie będzie przygotowywana do transportu (część luzem, część belowana – prasowana) i przekazywana odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami - do produkcji paliwa alternatywnego, ze względu na swoją wysoką kaloryczność – wykorzystanie energetyczne. Frakcja niskokaloryczna będzie składowana.

Łączna ilość odpadów poddanych procesowi odzysku nie przekroczy 15 000 Mg/rok.

16) W pozostałej części decyzja pozostaje bez zmian.

Uzasadnienie

Składowisko Odpadów Komunalnych Sp. z o.o., ul. Nadwiślańska 36, 32-600 Oświęcim, działając przez pełnomocnika Pan Konrada Pawła Turzańskiego, Małopolskie Biuro Konsultingowo Marketingowe – ochrona środowiska s.c., ul. Widokowa 3, 32-082 Żelków – przedłożyło do Marszałka Województwa Małopolskiego wniosek z dnia 27 października 2017 r., uzupełniony przy pismach z dnia 29 listopada 2017 r., oraz z dnia 11 grudnia 2017 r., w sprawie zmiany pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania odpadów, w związku z eksploatacją regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, instalacji przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki i ich doczyszczania, regionalnej instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, instalacji do przetwarzania odpadów powstałych w wyniku wypadków, zdarzeń losowych i klęsk żywiołowych oraz z prowadzeniem demontażu odpadów wielkogabarytowych.

Informacja o przedmiotowym wniosku została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających dane o środowisku i jego ochronie pod numerem 1736/2017.

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, oraz instalacja do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, posiada niezależnie od siebie status regionalnej instalacji do przetwarzania odpadów komunalnych na terenie województwa małopolskiego, zgodnie z brzmieniem art. 35 ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. W związku z powyższym, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt. 3, ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska, w związku z art. z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. c ustawy o odpadach, organem właściwym do zmiany pozwolenia dla ww. instalacji jest Marszałek Województwa Małopolskiego.

W toku przedmiotowego postępowania ustalono, że istnieją przesłanki do zastosowania art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego. Zmiana decyzji Marszałka Województwa Małopolskiego z dnia 10 lutego 2014 r., znak: SR-III.7221.38.2013.BS zmienionej decyzją z dnia 09 czerwca 2017 r., znak: SR-III.7221.36.2016.AS, następuje na wniosek i za zgodą strony, nie sprzeciwiają się temu inne przepisy prawa oraz przemawia za tym słuszny interes strony.

Po przeanalizowaniu wniosku o zmianę pozwolenia stwierdzono, że wymaga on uzupełnienia, w związku z czym Pełnomocnik Spółki został wezwany do złożenia wyjaśnień i uzupełnień do wniosku, których zakres określono w piśmie z dnia 29 listopada 2017 r., znak: SR-III.7221.36.2017.AS. W odpowiedzi na wezwanie, przy piśmie z dnia 11 grudnia 2017 r., Pełnomocnik Spółki przedłożył korektę wniosku. Ponadto w trakcie prowadzonego postępowania, przy piśmie z dnia 29 listopada 2017 r. zostały złożone dodatkowe wyjaśnienia do przedmiotowego wniosku.

Przedmiotem zmiany ww. pozwolenia jest:

1. zmiana sposobu gospodarowania wytwarzanym odpadem o kodzie 19 05 01, powstałym po procesie przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, polegająca na możliwości kierowania odpadu do procesu przetwarzania w regionalnej instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów,
2. uwzględnienie nowego rodzaju odpadu o kodzie 19 12 10 przewidzianego do wytwarzania w instalacji przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki i ich doczyszczania,
3. zwiększenie ilości odpadów przeznaczonych do przetwarzania w instalacji przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów z obecnych 6000 Mg/rok do 15000 Mg/rok, w tym zmiana zdolności przetwarzania odpadów w regionalnej instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów z obecnych 6000 Mg/rok do 15000 Mg/rok. Wnioskowana zmiana dotyczy jedynie ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania i wytwarzania i nie wiąże się z żadnymi zapisami w decyzji odnośnie sposobu przetwarzania odpadów w przedmiotowej instalacji, podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadów oraz sposobu i miejsca magazynowania odpadów.
4. zmiana ilości wytwarzanych odpadów po procesie przetwarzania w regionalnej instalacji przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów,
5. zmiana sposobu postępowania z wytworzonym stabilizatorem (kod 19 05 99) polegająca na jego przekazywaniu uprawnionym podmiotom zewnętrznym,
6. weryfikacja kodu odpadu dopuszczonego do przetwarzania w instalacji przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki i ich doczyszczania z 15 02 02* na kod 15 02 03.

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP) składa się z części mechanicznej (sortownia), o zdolności przetwarzania 30 000 Mg/rok oraz części biologicznej (kompostowania) o zdolności przetwarzania 15 000 Mg/rok. Procesy mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów są połączone w jeden zintegrowany proces technologiczny przetwarzania odpadów komunalnych w celu ich przygotowania do procesów odzysku, w tym recyklingu, odzysku

energii, termicznego przekształcania lub składowania. Proces mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych o kodach 20 03 01 odbywa się na linii sortowniczej przeznaczonej do sortownia odpadów w ramach instalacji MBP. Zgodnie z ustawą o odpadach jest to proces R12 – *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.*

Proces biologicznego przetwarzania odpadów, przebiegający w warunkach tlenowych, ma na celu kompostowanie frakcji podsitowej (0-80mm – odpad o kodzie 19 12 12) otrzymanej na części mechanicznej (sortownia). Zgodnie z ustawą o odpadach jest to proces D8 – Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12.

Zwiększenie maksymalnej rocznej ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania na instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów z 6 000 Mg/rok na 15 000 Mg/rok, jest zgodne z mocą przerobową wykazaną w Planie Gospodarki Odpadami Województwa Małopolskiego, przyjętym Uchwałą Sejmiku Województwa Małopolskiego Nr XXXIV/509/17 z dnia 27 marca 2017 r. Wnioskowana zmiana jest podyktowana dostosowaniem wydajności przedmiotowej instalacji do obowiązujących zapisów wojewódzkiego planu gospodarki odpadami dla województwa małopolskiego.

W wyniku przeprowadzonego postępowania, postanowiono przychylić się do wniosku Pana Konrada Pawła Turzańskiego – pełnomocnika Składowiska Odpadów Komunalnych Sp. z o.o., ul. Nadwiślańska 36, 32-600 Oświęcim, w sprawie zmiany pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem przetwarzania odpadów, wydanego przez Marszałka Województwa Małopolskiego. Przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów prowadzone będzie w zamkniętych bioreaktorach o zdolności przetwarzania 15 000 Mg/rok. Proces prowadzony będzie w warunkach tlenowych. W wyniku kompostowania odpadów otrzymywany będzie produkt o właściwościach nawozowych lub środek wspomagający uprawę roślin, spełniający wymagania określone w przepisach odrębnych lub materiał po procesie kompostowania (odpad o kodzie ex 19 05 03) dopuszczony do odzysku w procesie odzysku R10, spełniający wymagania określone w rozporządzeniu w sprawie procesu odzysku R10. Wytworzony po procesie kompostowania odpad o kodzie ex 19 05 03 (kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zebranych selektywnie) przekazywany będzie bezpośrednio do odzysku (metoda R10) lub przesiewany na mobilnym przesiewaczu wyposażonym w sito bębnowe o wielkości oczek 20 mm. W wyniku przesiewania powstanie frakcja nadsitowa (frakcja powyżej 20 mm), którą stanowić będzie odpad o kodzie 19 05 01 – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych oraz frakcja podsitowa (0-20 mm), tj. odpad o kodzie ex 19 05 03 – kompost nie odpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zebranych selektywnie.

W związku ze zmianą wydajności regionalnej instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów na 15000 Mg/rok, dokonano aktualizacji ilości bioreaktorów oraz pryzm przeznaczonych do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów. Na terenie zakładu znajduje się 5 bioreaktorów (o wydajności 350 Mg każdy), działających w zależności od potrzeb. Ilość bioreaktorów przeznaczonych do stabilizacji tlenowej frakcji podsitowej (0-80 mm) oraz do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów dostosowana będzie do ilości odpadów biodegradowalnych wyodrębnionych w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz ilości dostarczanych odpadów zielonych i innych bioodpadów. Bioreaktory będą oznakowane. Ponadto zweryfikowano sposób postępowania z wytwarzanym odpadem o kodzie 19 05 01 wytworzonym po procesie siania odpadu o kodzie ex 19 05 03 (kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania), który może być kierowany ponownie do bioreaktora celem dalszego kompostowania lub na własne składowisko celem unieszkodliwienia (pkt. II.6.1.2). Dokonano również

zmiany pkt III.1.B.1, w którym uwzględniono przedmiotowy odpad do przetwarzania. Zweryfikowano także ilości wytwarzanych odpadów powstałych po procesie przetwarzania w związku ze zmianą wydajności regionalnej instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

Przetwarzanie odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki i ich doczyszczania, odbywać się będzie na linii sortowniczej o zdolności przetwarzania 15 000 Mg/rok. Ww. instalacja przeznaczona jest do przetwarzania odpadów o kodach 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 07, 15 01 09, 15 02 03, 17 02 01, 17 02 02, 17 02 03, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 38, 20 01 39, 20 01 40, 20 01 99. Odpady w pierwszej kolejności przekazywane będą podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich dalszego przetwarzania w procesie odzysku, a dopiero w przypadku braku takiej możliwości kierowane będą na własne składowisko celem unieszkodliwienia, pod warunkiem spełnienia warunków rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015 r., poz. 1277). W związku z zamiarem wytwarzania nowego rodzaju odpadu odpowiednio w pkt. II.1.3., II.2.3., II.6.1.3., II.7.3., III.1.D.5. dokonano aktualizacji zapisów związanych z wytwarzaniem odpadu o kodzie 19 12 10, powstałego po procesie przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki i ich doczyszczania.

W pkt. III.1.D.1. zweryfikowano kod odpadu (15 02 02*) przewidziany do przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki i ich doczyszczania, omyłkowo wpisany do decyzji z dnia 09 czerwca 2017 r., znak: SR-III.7221.36.2016.AS. Poprawny, przetwarzany przez Spółkę, kod odpadu to 15 02 03, co jest zgodne z zapisem w pkt III.1.D.5 decyzji z dnia 09 czerwca 2017 r.

Dodatkowo dokonano aktualizacji zapisów w pkt. II.6.1.1., III.1.A.5.2, polegającej na zmianie sposobu postępowania z odpadami wytwarzanymi na instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych o kodzie 19 05 99. Wytworzony odpad o kodzie 19 05 99 będzie kierowany na własne składowisko lub przekazywany do innej instalacji celem unieszkodliwienia, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie. Ponadto odpady mogą być przesiewane na mobilnym przesiewaczu (sito o oczkach 20 mm) celem uzyskania frakcji nadającej się do odzysku.

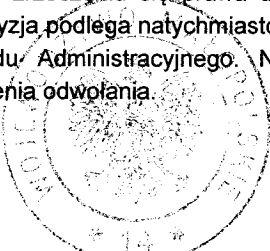
Należy uznać, że wnioskowane zmiany nie stanowią istotnej zmiany w funkcjonowaniu instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt. 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r., poz. 519 z późniejszymi zmianami), a zatem nie wymagają uiszczenia opłaty rejestracyjnej za zmianę pozwolenia zintegrowanego, ani zapewnienia udziału społeczeństwa w postępowaniu.

Na podstawie art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, Marszałek Województwa Małopolskiego pismem z dnia 05 stycznia 2018 r., znak: SR-III.7221.36.2017.AS, zawiadomił Pełnomocnika Strony o zebraniu całości materiałów i dowodów umożliwiających wydanie decyzji w powyższym postępowaniu administracyjnym oraz możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji. W wyznaczonym terminie nie wpłynęły uwagi i wnioski w przedmiotowej sprawie.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska w Warszawie, ul. Wawelska 52/54, za pośrednictwem Marszałka Województwa Małopolskiego, w terminie czternastu dni od daty jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Małopolskiego, ze skutkiem że niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna z dniem doręczenia organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania. W takim przypadku decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.



Stosownie do części III ust. 46 pkt. 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 1827), zmiana decyzji podlega opłacie skarbowej w wysokości 253 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote), którą uiszczono bezgotówkowo dnia 27 października 2017 r. na rachunek Urzędu Miasta Krakowa: PKOBP Oddział 1 w Krakowie 49 1020 2892 2276 3005 0000 0000. Ponadto, stosownie do części IV załącznika do ww. ustawy, na ten sam rachunek uiszczono bezgotówkowo dnia 25 października 2017 r. opłatę skarbową w wysokości 17,00 zł (słownie siedemnaście złotych) za pełnomocnictwo dla Pana Konrada Pawła Turzańskiego.

Przyman
Urząd Miejski w Oświęcimiu

Otrzymują:

1. Pan Konrad Paweł Turzański Małopolskie Biuro Konsultingowo-Marketingowe – ochrona środowiska s.c., ul. Widokowa 3, Zelków, 32-082 Bolechowice - pełnomocnik Składowiska Odpadów Komunalnych Sp. z o.o., ul. Nadwiślańska 36, 32-600 Oświęcim, REGON: 072112556, NIP: 549-19-69-924
2. SR-III. a/a.

Do wiadomości:

1. Małopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, Pl. Szczepański 5, 31-011 Kraków. (e-Puap)
2. Urząd Miasta Oświęcim, ul. Zaborska 2, 32-600 Oświęcim (e-Puap).